

Tekniskt datablad

## PL200

### MULTI ADHESIVE POWERFLEX

Konstruktionslim Powerflex

13-11-2025 / V 2

#### Beskrivning

Elastiskt hybridlim baserat på avancerad SP polymerteknik som med hjälp av luftens fuktighet härdar till en stark, flexibel och rörelseupptagande limfog. PL200 har god beständighet mot ljus, väder och åldrande. Under och efter härdningen avger PL200 en svag lukt och efter fullständig härdning är produkten permanent elastisk och uppvisar ändå hög mekanisk hållfasthet. Produkten är fri från ftalater, isocyanater och silikoner.



#### Funktioner och Fördelar

- Starkt
- Stöt- och vibrationsdämpande
- Isocyanat-, ftalat- och lösningsmedelsfri
- Härdar under vatten
- Krymper ej
- BASTA ALFA | BVB Accepteras | SCDP

#### Användningsområde

För byggnads-, bil-, båt inom- och utomhus. Fäster utmärkt mot trä, speglar, glasblock, metall, vissa plaster (ej feta), betong, tegel, gips mm.

#### Förpackning

310 ml patron (12/kartong)

#### Hållbarhetstid

12 månader i öppnad förpackning.

#### Förvaring

Förvaras stående mörkt under torra förhållanden mellan +5°C och +25°C.

#### Certifikat & Godkännanden

Uppfyller kraven i BREEAM, Svanen listad, BASTA 39/39, BVB Accepteras, EC1+, EPD, PRODIKT

Tekniskt datablad

## PL200

### MULTI ADHESIVE POWERFLEX

#### Åtgångstabell

Fogdimension, b x d (mm)	Åtgång m / 310 ml
5 x 5	12,4
8 x 6	6,4
10 x 8	3,8
15 x 10	2,0
20 x 12	1,2
25 x 15	0,8
30 x 15	0,6

Applicering med trekantigt limbäddsmunstycke (10x8 mm) kräver ca 45 ml/m, därav ca 6,8 m/310 ml patron.

#### Tekniska egenskaper

Kemisk bas för limmet		STP
Specifik vikt	DIN 52451-A	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Maximal draghållfasthet på längden/på tvären	DIN 53504 S2	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Rivhållfasthet	EN ISO 34	6 N/mm
Gardinbildning	EN ISO 7390 20 mm profil	0 mm
Filmbildningstid	Internt test vid 23 °C / 50 % RH	20 min
Härtningshastighet- mm/1:a dygnet	Internt test vid 23 °C / 50 % RH	3
Volymkrämpning	EN ISO 10563	3 %
Appliceringstemperatur		+5°C till +40°C
Temperaturbeständighet (lång)		-40°C till +90°C
Töjning vid brott	DIN 53504 S2	200 %
Draghållfasthet	DIN 53504 S2	2 N/mm <sup>2</sup>
Skjuvhållfasthet	ISO 1465	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Shore A-hårdhet	DIN 53505 / ISO 868	55
Förvaringstemperatur		+5°C till +25°C
Hållbarhet		12 månader

#### Riktlinjer för användning

Läs alltid säkerhetsdatabladet, vägledning före applicering och relevant information innan användning. Se till att de senaste dokumenten laddas ner före varje projektstart.

#### Förberedelse

Kontaktytorna skall vara rena, torra och fettfria. Rengör eventuellt med AA292 Rengöringsdukar.

Rengör pulverlackade ytor med Isopropanol.

Se primertabell för eventuell användning av primer.

Tekniskt datablad

## PL200

### MULTI ADHESIVE POWERFLEX

#### Applicering

Applicera med fogspruta. ( Ex AA831 eller AA853)

Bästa appliceringsförhållanden är vid rumstemperatur.

Testa alltid kompatibilitet på kritiska underlag

Applicera på en eller två ytor.

Limsträngar på metall skall ej överstiga  $\varnothing 12$  mm.

På stora ytor t.ex. skivmaterial bör limsträngarna ha ett cc mått på minst 10 cm så att luft kan vandra mellan limsträngarna.

Sammanfoga materialen direkt, tillräcklig initialstyrka uppnås vanligen på 10-15 minuter.

#### Rengöring av verktyg

Verktyg mm rengörs med lacknafta, härdat lim avlägsnas mekaniskt.

#### Observera

- Fäster inte mot PE, PP, silikon, teflon® och nylon.;
- Ej lämplig för limning mot tjär- och asfaltsytor samt vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning (stress cracking).;
- Konstant nedsänkning i vatten rekommenderas ej.;
- Vanligen missfärgas inte natursten, men det kan inte uteslutas. Ett kompatibilitetstest bör göras innan arbetet startas.;
- Cellplast- Oftast fungerar det bra att limma cellplast mot olika underlag. Dock inte alltid. Tester har visat att cellpasten kan brista i sig själv eller att vidhäftning inte är tillräcklig. Provlimning rekommenderas.;
- Tryckimpregnerat trä- Gråträ skall slipas bort till fast underlag. Ytorna skall vara torra. Bäst resultat fås med AT140 Primer.;
- Övermålningsbar med de flesta vattenbaserad akrylatfärger efter genomhärdning. V.g. utför prov för att testa kompatibiliteten med limfogen (härdad). Notera att limfogar generellt inte bör övermålas. Limfogen är elastisk och av den anledningen kan färg som målas över spricka. Det kan förekomma att färg lossnar eller att färg ändrar ton. Färgens beteende garanteras inte vare sig på kort eller på lång sikt.

#### Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

#### Hälsa- och säkerhetsföreskrifter

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

Tekniskt datablad

## PL200

### MULTI ADHESIVE POWERFLEX

#### Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

#### Certifikat



eBVD

#### Applicering



1.